

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 26014—2010

GB/T 26014—2010

非建筑用铝合金装饰型材

Aluminium alloy extruded profiles
used for decoration excluding architecture

中华人民共和国
国家标准
非建筑用铝合金装饰型材
GB/T 26014—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字

2011年4月第一版 2011年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-42239 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26014—2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7 标志、包装、运输、贮存及质量证明书

7.1 标志

每个包装单元产品,其包装标志应符合 GB/T 191 及 GB/T 6388 的规定,并应有如下标志:

- a) 供方名称和地址;
- b) 产品名称;
- c) 合金牌号;
- d) 产品标记;
- e) 生产日期或批号;
- f) 数量;
- g) 质量检验合格标志;
- h) 执行标准号。

7.2 包装、运输与贮存

包装、运输和贮存应符合 GB/T 3199 的规定。包装方式应在合同中注明。

7.3 质量证明书

每批型材应附有产品质量证明书,其上注明:

- a) 供方名称;
- b) 产品名称和规格;
- c) 合金牌号;
- d) 装饰膜的种类;
- e) 生产日期或批号;
- f) 重量或件数;
- g) 各项分析检验结果和和供方质检部门的印记;
- h) 本标准编号;
- i) 出厂日期(或包装日期)。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:国家建筑装饰材料质量监督检验中心、山东伟业铝材有限公司、广东大明铝合金型材有限公司、山东南山铝业股份有限公司、安徽生信铝业集团有限公司、苏州罗普斯金铝业股份有限公司、肇庆亚洲铝厂有限公司、任丘市华铝铝业有限公司。

本标准主要起草人:姬中华、赵立旺、赵有源、邱跃龙、张玉东、孟飞燕、周映、谢雯雯、吴维叶、欧伟刚、靳立新。

6.3 检验项目

6.3.1 产品检验分出厂检验和型式试验两种

6.3.2 出厂检验

每批产品均应进行出厂检验。检验项目如表 12 所示。

表 12 出厂检验项目

装饰材种类	检验项目
基材	化学成分、力学性能、尺寸偏差、外观质量
氧化材	化学成分、力学性能、尺寸偏差、外观质量、颜色与色差、膜厚、封孔质量
电泳材	化学成分、力学性能、尺寸偏差、外观质量、颜色与色差、膜厚、硬度、附着力
粉末喷涂材	化学成分、力学性能、尺寸偏差、外观质量、颜色与色差、膜厚、硬度、附着力、光泽度偏差

6.3.3 型式试验

在正常生产条件下,每年至少进行一次型式试验,检验项目应按本标准所规定的全部检验项目。当遇到下列情况之一时,应进行型式试验:

- 新产品或产品转厂生产的试验定型鉴定;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 产品停产半年后,重新恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式试验结果有较大差异时;
- 质量技术监督部门要求时。

6.4 取样

型材取样应符合表 13 的规定。

表 13 取样位置和取样数量

检验项目	要求的章条号	试验方法的章条号	取样规定
外观质量	4.2	5.1	逐根检查
颜色与色差	4.3.1	5.2.1	
膜厚	4.3.2	5.2.2	按表 14 取样
耐磨性	4.3.3.1.1	5.2.3.1	每批取 2 根型材/检验项目,在漆膜(涂层)固化 24 h 以后,从每根型材上切取 1 个试样
	4.3.3.2		
	4.3.3.3		
封孔质量	4.3.3.1.2	5.2.3.2	
硬度	4.3.3.2	5.2.3.3	
附着力	4.3.3.3	5.2.3.4	
光泽度偏差	4.3.3.3	5.2.3.6	
耐碱性	4.3.4.2	5.2.4.1	
耐盐酸性		5.2.4.2	
耐硝酸性		5.2.4.3	

非建筑用铝合金装饰型材

1 范围

本标准规定了非建筑用铝合金装饰型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于装饰用的铝合金热挤压型材(以下简称装饰型材)。

本标准不适用于建筑结构用的铝合金热挤压型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 629 化学试剂 氢氧化钠

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定

GB/T 1865—2009 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8753.1 铝及铝合金阳极氧化 氧化膜封孔质量的评定方法 第 1 部分:无硝酸预浸的磷酸法

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

GB/T 9761—2008 色漆和清漆 色漆的目视比色

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测量

GB/T 12967.6 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第 6 部分:目视观察法检验着色阳极氧化膜色